

VILLA FEDERICI

FON.E.M.A. onlus (Fondazione Europea Medicina antroposofica)

Progetto di fondazione di una casa di cura volta all'integrazione dei servizi medici

PROGETTO SANITARIO

PREMESSA

Un paziente non è solo una malattia o un essere umano malato. Quando si ammala un individuo è un intero universo di relazioni umane ad entrare in crisi o in alcuni casi è una crisi di relazioni a predisporre il terreno per la malattia.

Per curare l'essere umano ammalato è necessaria una comunità terapeutica che sappia accogliere con ampi mezzi terapeutici, ed anche con interesse e partecipazione la sua storia e la sua sofferenza. Importante è riconoscere la malattia come processo di rinnovamento e rispettare il diritto di scelta del malato nella terapia.

UN PROGETTO PILOTA NELL'AMBITO DELLA SANITA' ITALIANA

E' un progetto basato sul modello di numerose cliniche già operanti in Europa e nel resto del mondo, secondo i principi della medicina antroposofica, combinati alle conoscenze e ai mezzi della medicina contemporanea.

Un sistema sanitario integrato che renda il malato più attivo nel processo di guarigione totale o parziale e che lo indirizzi ad adottare stili di vita più consoni ad una salvaguardia della salute (scelta oculata dell'alimentazione con particolare riguardo all'agricoltura biologica e biodinamica, rapporto con la disabilità, ricorso ad attività artigianali, esercizio di attività artistiche orientate verso la terapia, rinnovato rapporto con lo spazio attraverso forme di architettura organica).

Un'integrazione nell'ambito clinico della medicina tradizionale con le esperienze, già maturate in Europa e nel resto del mondo, da parte delle case di cura antroposofiche, può consentire, stante le peculiarità dei sistemi terapeutici adottati, di soddisfare ambiti di sofferenza di difficile approccio.

I PROMOTORI

Durante un convegno internazionale promosso dalla Provincia di Roma nel 2000, sulla medicina antroposofica, si sollecita il parlamento a legiferare sulla questione del pluralismo in medicina e si sollecita l'incontro fra le diverse realtà cliniche europee.

In quella occasione si trovano come realtà cliniche la pedagogia curativa e la medicina antroposofica.

Nel 2003 la medicina antroposofica incontra il favore di una famiglia romana, la Famiglia Federici, che dona all'associazione FON.E.M.A. onlus una grande villa sita in Colli di Barete (L'Aquila) a sostegno della nascita di una clinica di medicina integrata.

LE ATTIVITA SVOLTE

In questi anni il Consiglio direttivo di Fonema e gli amici volontari si sono adoperati per raccogliere intorno a tale progetto consensi ed adesioni, attraverso l'organizzazione di eventi culturali e divulgativi che hanno permesso di raccogliere fondi con i quali sono stati eseguiti i più urgenti lavori di restauro.

Si sono sistemate alcune stanza da adibire a **poliambulatorio di medicina integrata (medicina antroposofica- omeopatia- fisioterapia – diagnostica)**


Si è cominciato a costruire un teatro di 80 posti per l'esercizio delle arti terapeutiche.

Si è provveduto alla sistemazione della rete fognaria esterna, nonché al taglio delle piante malate, si da definire anche il piano paesaggistico del parco. (1 ha)

Quest'anno a giugno è in programma un **progetto-intervento** organizzato con l'istituto di pedagogia curativa "Christophorus Schule" di Amburgo . Tale progetto **patrocinato** dalla Provincia dell'Aquila, dal Comune di Roma, permetterà di istaurare una collaborazione pedagogico- sanitaria con gli insegnanti e provvedere a migliorare lo stato dell'edificio. In collaborazione con l'Accademia delle Belle Arti dell'Aquila verrà realizzato un **video-documentario**.

Chiediamo, pertanto, a tutti coloro che sono sensibili a tale progettualità e intendono contribuire allo sviluppo di tale iniziativa di destinare, così come previsto anche quest'anno dalla **legge finanziaria 2007, alla associazione FON.E.M.A. onlus il 5%oo del reddito**. Non si tratta di un prelievo aggiuntivo, ma di denaro che altrimenti verrebbe destinato comunque ad altre associazioni non lucrative. **Si tratta quindi soltanto di indicare il cod. fiscale della nostra associazione (97295010587) nel rigo della Vs. dichiarazione dei redditi.**

Per il Consiglio di Amministrazione



Roma, 23 aprile 2007